

Electro-aimants Circulaires avec Génératrice Intégrée

Caractéristiques techniques:

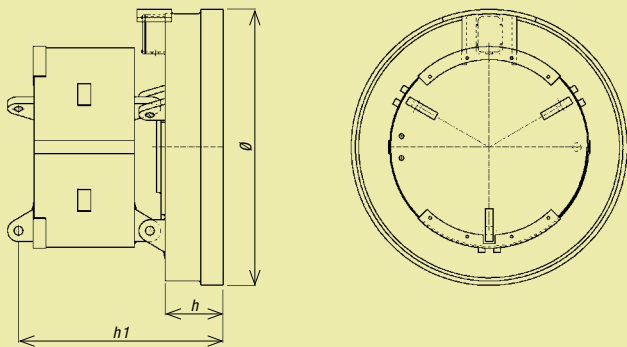
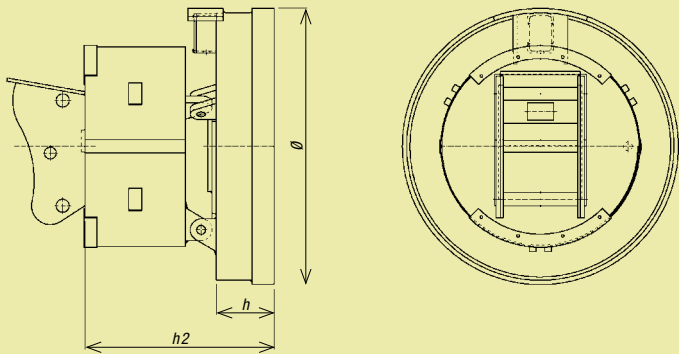
GROUPE ELECTROMECHANIQUE
monté sur l'aimant avec moteur à engrenages couplé à l'alternateur.

SOUPAPE HYDRAULIQUE
pour contrôle du flux et pression de l'hydraulique.

PANNEAU ELECTRIQUE
de commande, protection et contre-excitation montés sur l'alternateur.

La fonction de magnétisation et de démagnétisation est déclenchée par l'hydraulique de la machine : aucun branchement électrique n'est nécessaire. Il suffit de se brancher sur la ligne BRH pour l'alimentation hydraulique, avec un retour direct au réservoir. (sans passer par le distributeur) Cette pression ne devra pas excéder 5 bars.

L'électro-aimant est suspendu à la machine par une chaîne à 3 brins avec anneau central. En option, celle-ci peut-être remplacée par une attache rapide.



Type	Puissance absorbée à 20°C	Tension nominale Vcc	Poids électro aimant Kg	Poids total Kg	Dimensions mm.				Force d'arrachage à chaud (1) avec entrefer Ø/300	Capacité à chaud (2)		Capacités moyennes (indicatives) à chaud (3)			
					Ø	h	h1	h2		Brames blocs Kg	Boules Kg	Pains de fonte Kg	Fer 2,2÷2,5 T/m³ Kg	Fer 1,9÷2 T/m³ Kg	Fer 0,8÷1 T/m³ Kg
MRS110HD	5,5	220	780	1085	1060	215	855	785	11500	5750	2600	335	305	275	130

Type	Alimentation hydraulique	
	Débit l/mm	Pression bar
MRS110HD	32	200

Générateur avec moteur hydraulique (max. pression circuit retour: 5 bar)
Chaîne à très brins incluse

- (1) Selon les normes VDE 0580
(2) Déterminées après 5 heures de fonctionnement intermittent à 50%, en t de 20°C, selon les normes VDE 0580
(3) Déterminées selon les normes VDE 0580

Dimensions et données indicatives, sans engagement.