

Atlas Copco Compresseurs de chantier



XA(T,H,V)S 146-186

8,5 à 11,1 m³/min
7 à 14 bars

Les compresseurs de la série XA(T,H,V)S 146 – 186 sont conçus pour les utilisations intensives liées aux travaux de sablage ou forage. Ils conviennent bien à l'installation de câblages en fibres optiques ou à l'alimentation simultanée de marteaux. Ils sont aussi performants en altitude que par temps très froid. Quatre variantes de pression sont proposées pour répondre efficacement à tous types d'utilisation.



Atlas Copco

La performance tous terrains.

Imbattables sur les chantiers difficiles, les compresseurs de la série XA(T,H,V)S 146-186 sont appréciés pour leur fiabilité et robustesse. Leur élément de compression haute performance est mis en œuvre par des moteurs diesel COM 2 (C2) ou COM 3 (C3) qui leur confèrent un fonctionnement économique et contribuent à leur excellente valeur de revente.

Un choix complet d'options leur donne l'efficacité optimale sur les chantiers les plus divers. Comme tous les compresseurs Atlas Copco ils sont produits dans le respect des normes qualité ISO 9001 et environnementale ISO 14001.

La série de compresseurs XA(T,H,V)S 146-186 bénéficie de tous les services Atlas Copco



Caractéristiques techniques

Compresseur

Type		XAS 186 C2	XAS 186 C3	XATS 156 C2	XATS 156 C3	XAHS 146 C3	XAHS 186 C3	XAVS 166 C3
Pression de service effective	bars(e)	7	7	10.3	10.3	12	12	14
	psig	102	102	150	150	175	175	204
Débit réel d'air libre,	l/s	185	185	166	166	151	175	158
garanti selon ISO 1217,	m³/min	11.1	11.1	10.0	10.0	9.1	10.5	9.5
éd3 1996, annexe D	cfm	392	392	352	352	320	371	335
Puissance sonore (LWA)*	dB(A)	99	99	99	99	99	99	99
Pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
Capacité du réservoir d'huile	l	24	24	24	24	24	24	24
Température ambiante maxi	°C	50	50	50	50	50	50	50

Moteur

Deutz		BF4M 2012C	TCD 2012	BF4M 2012C	TCD 2012	TCD 2012	TCD 2013	TCD 2013
Nombre de cylindres		4	4	4	4	4	4	4
Puissance	kW	88	82	88	82	82	104	104
Vitesse moteur (nominale)	tr/min	2300	2300	2300	2300	2300	2200	2200
Vitesse moteur (à vide)	tr/min	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Capacité du circuit d'huile	l	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	10.5	10.5
Capacité du système de refroidissement	l	14	14	14	14	14	19	19
Capacité du réservoir de carburant	l	175	175	175	175	175	175	175

Dimensions de l'unité (hors tout)

Longueur	timon réglable / fixe	mm	4356/3941
Largeur		mm	1701
Hauteur		mm	1161

* Conforme aux limites 2000/14/EC, 84/533/ECC et 85/406/EEC

Poids

(Prêt à fonctionner/ réservoir plein)		Sans frein	Avec frein	
		Timon fixe	Timon fixe	Timon réglable
XA(S) 186, XATS 156,	kg	1705	1800	1825
XAHS 146, XAVS 166	lbs	3759	3969	4024
XAHS 186	kg	N.A.	N.A.	1883
	lbs	N.A.	N.A.	4152

Sorties: 1 x 1½" and 3 x ¾"

Caractéristiques

- Grand choix d'options (réfrigérants, génératrice, notamment)
- Matériel compact et léger
- Performant par toutes les températures (-25°C à +50°C)
- Entretien minimal et très espacé (500h)
- Motorisation COM 2 ou COM 3 disponible
- Système Cosmos™ pour faciliter le dialogue, la surveillance et la localisation de l'unité (option).

Avantages

- Transport et mise en place faciles
- Supervision simple et sûre
- Faible coût d'exploitation
- Grande robustesse et longévité

Atlas Copco

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur.



www.atlascopco.com